

QC11K 系列数控液压闸式剪板机技术参数

QC11K Technical parameters of series hydraulic CNC brake plate shearing machine

机床型号 Machine model	可剪板厚 Shear plate thickness(mm)	可剪板宽 Width of shear plate(mm)	剪切角 Shear angle (°mm)	行程次数 Stroke times (times)	后挡料范围 Rear gear range (mm)	主电功率 Main motor power kW
4X1600	4	1600	1.5°	12-35	20-600	4
4X2500	4	2500	0.5-2.5°	10-35	20-600	5.5
4X3200	4	3200	0.5-2.5°	10-35	20-600	5.5
6X2500	6	2500	0.5-2.5°	10-35	20-600	7.5
6X3200	6	3200	0.5-2.5°	8-35	20-600	7.5
6X4000	6	4000	0.5-2.5°	7-35	20-600	7.5
6X5000	6	5000	0.5-2.5°	6-25	20-600	11
6X6000	6	6000	0.5-2.5°	5-25	20-600	11
8X2500	8	2500	0.5-2.5°	10-35	20-600	11
8X3200	8	3200	0.5-2.5°	8-35	20-600	11
8X4000	8	4000	0.5-2.5°	7-35	20-600	11
8X5000	8	5000	0.5-2.5°	6-25	20-600	15
8X6000	8	6000	0.5-2.5°	5-25	20-600	15
8X8000	8	8000	0.5-2.5°	5-25	20-1000	18.5
8X10000	8	10000	0.5-2.5°	2-15	20-1000	22
12X2500	12	2500	0.5-2.5°	10-35	20-800	18.5
12X3200	12	3200	0.5-2.5°	6-20	20-800	18.5
12X4000	12	4000	0.5-2.5°	6-20	20-800	18.5
12X5000	12	5000	0.5-2.5°	5-15	20-800	18.5
12X6000	12	6000	0.5-2.5°	6-15	20-800	30
16X2500	16	2500	0.5-3°	8-30	20-800	22
16X3200	16	3200	0.5-3°	7-30	20-800	30
16X4000	16	4000	0.5-3°	6-30	20-800	30
16X5000	16	5000	0.5-2.5°	6-15	20-800	30
16X6000	16	6000	0.5-2.5°	5-15	20-800	37
20X2500	20	2500	0.5-3°	9-30	20-1000	30
20X3200	20	3200	0.5-3°	7-30	20-1000	30
20X4000	20	4000	0.5-3°	6-30	20-1000	30
20X5000	20	5000	0.5-2.5°	5-30	20-1000	37
20X6000	20	6000	0.5-2.5°	5-15	20-1000	45
25X2500	25	2500	0.5-3.5°	5-25	20-1000	37
25X3200	25	3200	0.5-3.5°	4-25	20-1000	37
25X4000	25	4000	0.5-3.5°	3-20	20-1000	37
32X2500	32	2500	0.5-3.5°	4-12	20-1000	55
32X3200	32	3200	0.5-3.5°	4-12	20-1000	55
40X2500	40	2500	0.5-4°	3-10	20-1000	60
40X3200	40	3200	0.5-4°	3-10	20-1000	60

由于产品在不断的改进中,如出现样本技术参数与产品实际数据有不一之处,应遵照双方的技术协议参数,不再另行通知。
Description and specification given in this catalogue are subject to modification without notice.

机器人、自动化集成与运用

Robots, automation integration and application



机器人折弯单元

Robot bending unit

该系列机器人系折弯专用机器人,广泛配套主流数控板料折弯机,组成高精度、高效率的自动化折弯单元,可以实现折弯、上下料、码垛等柔性自动化加工功能

剪折冲自动生产线

The automatic production line of refracted shear



柔性生产线

Flexible production line



- 适合电梯门板、尾板、壁板的柔性化制造
- 搭载数控转塔冲床,产品加工范围更广泛
- 将人机交互时的安全隐患降至最低可实现智能化生产
- 多台折弯单元灵活组合,满足客户产能需求
- 不间断连续加工,提高生产效率
- 能与工厂管理软件 MES、ERP 等互联互通